

TERMÉKFAJTA	epoxi gyanta alapú kétkomponensű burkoló bevonat
HASZNÁLAT	Közepes és erős mechanikus és vegyi kopásnak kitett betonos padlóburkolatok és cementes bevonatok védelmére és díszítésre használt (felvitele hengerrel történik) vékony rétegű bevonat (raktárak, műhelyek, gyári helységek, garázsok, laboratóriumok, berakodó terek és hasonlók); Segítségével csúszásmentes felület kialakítása lehetséges olyan garázsokhoz és gyártó üzemekhez, amelyekben ugyn. „vizes” folyamatok vannak jelen.
JELLEMZŐK	<ul style="list-style-type: none"> > a száraz filc ellenáll a kopásnak és a víz, valamint a vegyszerek hatásának (lásd az ellenálló képesség táblázatban) > kiválóan tapad a felületre > gyorsan köt > lehetséges vastagabb rétegekben felvinni és kvarchomokkal telíteni
SŰRŰSÉG	<ul style="list-style-type: none"> > A komponens: 1,63 – 1,66 kg/l > B komponens: 1,0 kg/l > keverék: 1,45 – 1,48 kg/l
KEVERÉK JELLEMZŐK	<p>Keverék arányok (tömeg):</p> <ul style="list-style-type: none"> > A komponens : B komponens – 80,6 – 19,4 (100 : 24) <p>Szárazanyag tartalom:</p> <ul style="list-style-type: none"> > tömegben: 100 % körül > térfogatban: 100 % körül <p>Keverék munkaideje:</p> <ul style="list-style-type: none"> > 45 perc szabványos körülmények között <p>Száradás/szilárdulás ideje szabványos körülmények között:</p> <ul style="list-style-type: none"> > szárazon poros felületre: kb. 12 óra után > átjárható gyalogosoknak: körülbelül 24 óra után > teljesen szilárd: 7 nap után <p>Bevonat kopásálló képessége (Taber abramer, CS 10/1000 fordulat/1000 g): 60 mg (7 nap, 23°C, 60% RVZ)</p>
ALKALMAZÁSI FELTÉTELEK	<ul style="list-style-type: none"> > levegő és felület hőmérséklet: min. +10 °C; max. +30 °C > levegő relatív nedvessége: max. 75 % megfelelő szellőzés mellett > meg kell gátolni a lecsapódást (figyelni a harmatpontra!)
BETON FELÜLET ELVÁRÁSOK	<ul style="list-style-type: none"> > nyomaték: min. 25 N/mm² > tapadásvizsgálat (pull-off test): min 1,5 N/mm² > száraz és tiszta felület > felület nedvesség: max. 4 %
FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS	<p>Mechanikus feldolgozással (csiszolás és/vagy homokfúvás) eltávolítani a nem egyenes részeket és a gyengén összekötött felületi réteget, valamint a felületi szennyeződések.</p> <p>A repedéseket, nyílásokat és egyenlőtlen részeket megfelelő anyaggal kell kitömni.</p> <p>Vákum porszívó vagy kefe segítségével eltávolítani a port és a laza részeket.</p>
ANYAG ELŐKÉSZÍTÉS	Jól elkeverni az A komponenst. Utána hozzáadni a B komponenst és alaposan keverni alacsonyabb fordulatszámú működő keverővel (max. 400 fordulat/perc) homogén keverékig. Az alapos keverés véget a keveréket át kell tenni egy másik edénybe, majd újakeverni.
FELVITEL	Rövidszálú hengerrel (keresztbe), vagy fogas glettelővel. A bevonatnak az egész felületet kell fednie. Szükség esetén két rétegben felvinni a felületre. Fogas glettelővel történt felvitel után a felületet tús hengerrel kell átjárni a réteg vastagság kiegyenlítéséhez és a levegő kiengedéséhez.

VÉDELMI RENDSZEREK

Hengeres bevonás:

Felület	Elnevezés	Használt mennyiség
Alapbevonat	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3 – 0,5 kg/m ²
Végső réteg	Floor Expert EP 310W (2x)	0,4 – 0,6 kg/m ²

Max. 1 mm vastagságú gelettelővel történő felvétel – sima struktúra:

Funkció	Elnevezés	Használt mennyiség
Alapbevonat	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3 – 0,5 kg/m ²
Végső réteg	Floor Expert EP 311 (1x)	1,0 – 1,2 kg/m ²

Végső réteg csúszásmentes rendszerben:

Funkció	Elnevezés	Használt mennyiség
Alapbevonat	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3 – 0,5 kg/m ²
Hordozó réteg	Floor Expert EP 211 Floor Expert quarz 0,1 – 0,6 (1:0,5) anyaggal feltöltve	4,0 kg/m ²
Kvarc leszórás	Floor Expert quarz 0,3 – 0,9	6,0 kg/m ²
Végső réteg	Floor Expert EP 311 (1x)	0,7 kg/m ²

CSOMAGOLÁS

	A komponens	B komponens	Kihasználás
25 kg-os kiserelés	20,2 kg	4,8 kg	85 m ² réteggként

SZÍNTONÚS ÉS FÉNYFOKOZAT

Szabványos kínálat: RAL 7032, RAL 7030, RAL 7035, RAL 7037, RAL 7040, egyéb árnyalat rendelés alapján. Magas fokú fényesség.

TÁROLÁS

Száraz és jól szellőzött helyiségekben + 5 °C – 25 °C hőmérsékleten
Szavatosság: 24 hónap