

<b>ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА</b>	Двухкомпонентно пигментирано покритие на базата на епоксидна смола, без разтворители.
<b>ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Нанасящо се с валеж или маламашка пигментирано покритие за защита и декориране на бетонни подови повърхности, изложени на умерено до средно голямо механично и химическо износване (складове, работилници, производствени помещения, гаражи, лаборатории, изложбени и търговски помещения и др.);</li> <li>&gt; Защитно покритие в устойчиви на хлъзгане системи: гаражи, производствени съоръжения с така наречените „мокри процедури“.</li> </ul>
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Сухият филм е устойчив на абразия, вода и химикали (вижте списъка за химическа устойчивост);</li> <li>&gt; Отлична адхезия към основата;</li> <li>&gt; Кратко време за съхнене;</li> <li>&gt; Може да се нанася в по-дебели слоеве и да се пълни с кварцов пясък;</li> </ul>
<b>ПЛЪТНОСТ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Компонент А: 1,64-1,66 kg/l;</li> <li>&gt; Компонент В: 1,0 kg/l;</li> <li>&gt; Смес (А+В): 1,45-1,48 kg/l</li> </ul>
<b>ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ</b>	<p><b>Съотношение на смесване (тегловно):</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Компонент А: Компонент В – 80,6: 19,4</li> </ul> <p><b>Съдържание на твърдо вещество:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; По тегло: ~ 100%</li> <li>&gt; По обем: ~ 100%</li> </ul> <p><b>Време за употреба:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; 45 минути при стандартни условия</li> </ul> <p><b>Време за съхнене / втвърдяване при стандартни условия:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; прах: след припл. 12 часа</li> <li>&gt; леко ходене по повърхността: след припл. 24 часа</li> <li>&gt; пълно втвърдяване: след 7 дни</li> </ul> <p><b>Устойчивост на износване</b> (Taber abraser тест, CS 10/1000/1000 g): 60 mg (7 дни, 23°C, 60% RH);</p> <p><b>Shore D твърдост:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; ~ 76 (7 дни, 23°C, 60% RH);</li> </ul> <p><b>Якост на натиск:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; ~ 63,6 N / mm<sup>2</sup> след 30 дни кондициониране (23°C, 60% RH);</li> </ul> <p><b>Якост на огъване:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; ~ 69,3 N / mm<sup>2</sup> след 30 дни кондициониране (23°C, 60% RH);</li> </ul> <p><b>Якост на адхезия:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; 4,8 N / mm<sup>2</sup> (100% отказ на бетонна кохезия); след 30 дни кондициониране (23°C, 60% RH);</li> </ul> <p><b>Устойчивост на износване</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; (Taber abraser тест, CS 10/1000/1000 g): 60 mg (7 дни, 23°C, 60% RH);</li> </ul>
<b>ТЕРМОУСТОЙЧИВОСТ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Постоянно излагане: +50°C;</li> <li>&gt; Продължително излагане (до 7 дни): +80°C</li> <li>&gt; Краткотрайно излагане (до 12 часа): +100°C</li> </ul>
<b>УСЛОВИЯ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Температура на основата и въздуха: мин. +10°C; макс. +30°C</li> <li>&gt; Относителна влажност на въздуха: макс. 75%, с адекватна вентилация.</li> <li>&gt; Не трябва да има конденз. Обърнете внимание на точката на оросяване.</li> </ul>
<b>КАЧЕСТВО НА ОСНОВАТА</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Якост на натиск: мин. 25 N / mm<sup>2</sup></li> <li>&gt; Сила на връзката (тест за издърпване): мин. 1,5 N / mm<sup>2</sup></li> <li>&gt; Основата трябва да е суха и чиста.</li> <li>&gt; Влага на основата: макс. 4%</li> </ul>

## ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Механична обработка (шлифование и / или пясъкоструене) за отстраняване на изпъкналости и лошо свързан повърхностен слой и повърхностно замърсяване. Пукнатините, порите и неравностите трябва да бъдат запълнени с подходящ материал. Отстранете праха и хлабавите части с прахосмукачка или четка.

## ПРИГОТВЯНЕ НА МАТЕРИАЛА

Разбъркайте компонент А. След това добавете компонент В към компонент А и разбъркайте добре с миксер на ниска скорост (максимум 400 r/min) до получаване на хомогенна смес. След това изсипете сместа в друг съд и разбъркайте отново.

## НАЧИН НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Нанася се с назъбена маламашка (кръстосано). Веднага след нанасянето с назъбена маламашка, обработете повърхността с назъбен валик, за да изравните дебелината и да освободите въздуха.

## СИСТЕМИ ЗА ЗАЩИТА

### Ролково покритие:

Функция	Продукт	Консумация
Грунд	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>
Защитен слой	Floor Expert EP 311 (2x)	0,4-0,6 kg/m <sup>2</sup>

### Гладък слой - дебелина 1 mm (нанасяне с маламашка):

Функция	Продукт	Консумация
Грунд	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>
Саморазливен слой	Floor Expert EP 311 (2x)	1,47 kg/m <sup>2</sup>

### Защитен слой в устойчива на хлъзгане система (дебелина 3,5 до 4,0 mm):

Функция	Продукт	Консумация
Грунд	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>
Среден слой	Floor Expert EP 211 напълнен с 0,5 pbw Floor expert Quartz 0,1-0,5	1,83 kg/m <sup>2</sup> смес на 1 mm дебелина на слоя (1,22 kg смес (A+B); 0,61 kg кварцов пясък 0,1-0,5)
Разстилане *	Floor expert Quartz 0,3-0,9	4,5 kg/m <sup>2</sup>
Защитен слой	Floor Expert EP 311 (1x)	0,7 kg/m <sup>2</sup>

\* разстелете върху прясно нанесен слой до насищане

## ОПАКОВКА

	Компонент А	Компонент В	Достатъчно за
25 kg (A+B)	20,2 kg	4,8 kg	приблизително 85 m <sup>2</sup> на слой (приложение с ролка)

## ЦВЕТОВА ГАМА / ГЛАНЦ

Стандартна оферта: RAL 7032, RAL 7030, RAL 7035, RAL 7037, RAL 7040; други нюанси при поискване. Висок гланц.

Ограничение на отговорността. Информацията в този лист се основава на лабораторни тестове, които смятаме за точни и са предназначени само за ориентирани. Всички препоръки или предложения относно използването на продуктите на Chromos, независимо дали в техническата документация или в отговор на конкретно запитване или по друг начин, се основават на информация, за която знаем, че е надеждна. Крайният потребител носи отговорност да определи годността на продукта за предназначението му. Производителят няма контрол върху качеството или състоянието на основата или многото фактори, които влияят върху използването и приложението на продукта. Следователно, Chromos не поема отговорност, произтичаща от загубата, нараняването или вредите, произтичащи от такава употреба. Информацията в този документ подлежи на промяна в резултат на практически опит и непрекъснато разработване на продукти.

# FLOOR EXPER

ADVANCED EPOXY SYSTEMS

## СЪХРАНЕНИЕ

В сухи и проветриви помещения в оригинално затворени съдове при температури между +5°C и +25°C.

Срок на годност: 24 месеца

## БЕЛЕЖКИ

Когато полагате пода върху една повърхност (непрекъснато нанасяне), винаги използвайте материал със същия номер на партидата. В противен случай могат да възникнат леки несъответствия в оттенъка.

Епоксидните покрития не са стабилни при излагане на UV лъчение и обикновено не са подходящи за външно приложение.

Изключително абразивните механични натоварвания оставят драскотини и причиняват износване на пода, което трябва да се вземе предвид при нанасянето на тези покрития.

Ограничение на отговорността. Информацията в този лист се основава на лабораторни тестове, които смятаме за точни и са предназначени само за ориентирание. Всички препоръки или предложения относно използването на продуктите на Chromos, независимо дали в техническата документация или в отговор на конкретно запитване или по друг начин, се основават на информация, за която знаем, че е надеждна. Крайният потребител носи отговорност да определи годността на продукта за предназначението му. Производителят няма контрол върху качеството или състоянието на основата или многото фактори, които влияят върху използването и приложението на продукта. Следователно, Chromos не поема отговорност, произтичаща от загубата, нараняването или вредите, произтичащи от такава употреба. Информацията в този документ подлежи на промяна в резултат на практически опит и непрекъснато разработване на продукти.