FLOOR EXPERT
ADVANCED EPOXY SYSTEMS

EP 101

OPIS PROIZVODA	Dvokomponentni prajmer na bazi epoksidne smole, bez rastvarača
NAMENA	› Prajmer za betonske podove i cementne glazure umerene do jake apsorpcije › Vezivo za maltere za izravnavanje i epoksidni estrih › Koristi se u FLOOR EXPERT EP podnim sistemima
KARAKTERISTIKE	› prodire duboko u površinu › blokira vlagu u podlozi do 4% › visoka čvrstoća vezivanja za podlogu › jednostavna primena
GUSTINA	› Komponenta A: 1,12 kg/l; › Komponenta B: 1,04 kg/l; › Mešavina (A+B): 1,1 kg/l
TEHNIČKI PODACI	**Razmera mešanja (po masi):** › Komponenta A : Komponenta B – 66,9 : 33,1 **Sadržaj čvrste materije:** › Težina: 100% › Po zapremini: 100% **Vreme upotrebe:** › 25 min u standardnim uslovima **Vreme sušenja/stvrdnjavanja u standardnim uslovima:** › prašina: nakon pribl. 10 - 12 sati › pešački promet: nakon pribl. 24 sati **Snaga pritiska:** › ~ 94,2 N/mm² (smeša (A + B): kvarcni pesak - 1: 3); posle 30 dana uslovljavanja (23 °C, 60% RAH); **Čvrstoća savijanja:** › ~ 37,97 N/mm² (smeša (A + B): kvarcni pesak - 1: 3); posle 30 dana uslovljavanja (23 °C, 60% RAH); **Snaga prianjanja:** › ~ 4,4 N/mm² (100% neuspeha kohezije betona); posle 30 dana uslovljavanja (23 °C, 60% RAH);
TOPLOTNA OTPORNOST	› Kontinuirana izloženost: +50 °C; › Duža izloženost (do 7 dana): +80 °C › Kratkoročna izloženost (do 12 sati): +100 °C
USLOVI PRIMENE	› Temperatura podloge i vazduha: min. +10 °C; maks. +30 °C › Relativna vlažnost vazduha: maks. 75%, uz adekvatnu ventilaciju. › Ne sme biti kondenzacije. Obratite pažnju na tačku rose.
KVALITET PODLOGE	› Snaga pritiska: min. 25 N/mm² › Snaga vezivanja (test izvlačenja): min. 1,5 N/mm² › Podloga mora biti suva i čista. › Vlaga podloge: maks. 4%
PRIPREMA PODLOGE	Mehanička obrada (brušenje i/ili peskarenje) za uklanjanje izbočina i slabo vezanog površinskog sloja i površinske kontaminacije. Pukotine, pore i neravnine moraju biti ispunjene odgovarajućim materijalom. Uklonite prašinu i rastresite delove pomoću usisivača ili četke.
PRIPREMA MATERIJALA	Promešajte komponentu A. Zatim dodajte komponentu B u komponentu A i dobro promešajte mikserom pri maloj brzini (maks. 400 r/min) do homogene smeše. Zatim sipajte smešu u drugu posudu i ponovo mešajte.
NAČIN PRIMENE	Kao prajmer nanesite pomoću valjka, četke ili gumenog brisača. Premaz treba u potpunosti da pokriva površinu. Po potrebi nanesite u dva sloja. Malter za izgladivanje grubih površina nanosi se gumenom gletaricom ili nazubljenom gletaricom, zavisno od debljine.

FLOOR EXPERT
ADVANCED EPOXY SYSTEMS

SISTEMI ZAŠTITE

Prajmer		
Podloga	Proizvod	Potrošnja
Beton srednje apsorpcije	Floor Expert EP 101 (1x)	0,30-0,40 kg/m^2
Beton visoke apsorpcije	Floor Expert EP 101 (1x)	0,40-0,50 kg/m^2

Epoksidni malter za izravnavanje, debljine do 1 mm:		
Funkcija	Proizvod	Potrošnja
Prajmer	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3-0,5 kg/m^2
Epoksidni malter za izravnavanje	Floor Expert EP 101 : kvarcni pesak 0,1-0,6 mm - 1 : 0,5	1,35 kg/m^2 /po mm sloja (0,90 kg smeše (A+B); 0,45 kg kvarcnog peska).

Epoksidni malter za izravnavanje, debljine do 2 mm:		
Funkcija	Proizvod	Potrošnja
Prajmer	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3-0,5 kg/m^2
Epoksidni malter za izravnavanje	Floor Expert EP 101 : Floor expert kvarcna mešavina - 1 : 1	1,6 kg/m^2 /po mm sloja (0,8 kg smeše(A+B); 0,8 kg kvarcnog peska).

Epoksidni estrih (15-20 mm):		
Funkcija	Proizvod	Potrošnja
Prajmer	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3-0,5 kg/m^2
Vezni most	Floor Expert EP 101 (1x)	0,3-0,5 kg/m^2
Epoksidni malter za izravnavanje	Floor Expert EP 101: Floor Expert kvarcna mešavina- 1 : 10	2,4 kg/m^2 / po mm sloja

PAKOVANJE

	Komponenta A	Komponenta B	Dovoljno za
10 kg (A+B)	6,69 kg	3,31 kg	pribl. 25 m^2
25 kg (A+B)	16,73 kg	8,28 kg	pribl. 62,5 m^2

OPSEG BOJA/SJAJ

Prozirna, sjajna.

ČUVANJE

U suvim i provetrenim prostorijama u originalno zatvorenim posudama na temperaturama od + 5 °C do + 25 °C.
Rok upotrebe: 24 meseca

Ograničenje odgovornosti. Podaci u ovom listu zasnovani su na laboratorijskim testovima za koje verujemo da su tačni i namenjeni su samo kao smernice. Sve preporuke ili predlozi u vezi sa korišćenjem proizvoda koje proizvodi Chromos, bilo u tehničkoj dokumentaciji ili kao odgovor na poseban upit ili na neki drugi način, zasnivaju se na podacima koj su, koliko znamo, pouzdani. Odgovornost krajnjeg korisnika je da odredi pogodnost proizvoda za njegovu namensku upotrebu. Proizvođač nema kontrolu nad kvalitetom ili stanjem podloge ili mnogim faktorima koji utiču na upotrebu i primenu proizvoda. Stoga Chromos ne prihvata nikakvu odgovornost koja proizilazi iz gubitka, povrede ili oštećenja nastalih takvom upotrebom. Podaci sadržani u ovom dokumentu podložni su izmenama kao rezultat praktičnog iskustva i kontinuiranog razvoja proizvoda.

CHROMOS boje i lakovi d.d.
Radnička cesta 173 d, PP 47
10002 Zagreb, Hrvatska

Poslednje izdanje: Maj 2019.

tel: +385 1 241 06 66, tel: +385 1 241 06 15
fax: +385 1 240 55 14, fax: +385 1 240 55 35
www.chromos.eu
e-mail: chromos@chromos.eu